

BossCover avaloir PE autocollant avec EPDM bavette



Dimensions

Diamètre de tuyau extérieur	Diamètre de tuyau intérieur	Longueur	Unité d'emballage
Ø 40mm	Ø 35,2mm	30cm et 60cm	(50pc/boîte)
Ø 50mm	Ø 44,2mm	30cm et 60cm	(50pc/boîte)
Ø 63mm	Ø 57,4mm	30cm et 60cm	(25pc/boîte)
Ø 75mm	Ø 70,4mm	30cm et 60cm	(25pc/boîte)
Ø 90mm	Ø 84,4mm	30cm et 60cm	(25pc/boîte)
Ø 110mm	Ø 104,6mm	30cm et 60cm	(20pc/boîte)
Ø 125mm	Ø 118,8mm	30cm et 60cm	(15pc/boîte)

BossCover avaloir PE autocollant avec EPDM bavette

Info technique

1. Description

L'EPDM auto-adhésif est une bande EPDM non renforcée et vulcanisée de 1,52 mm d'épaisseur, laminée sur une bande auto-adhésive. La bande est protégée par un film polyester avec une excellente résistance aux intempéries et facilement détachable. L'EPDM auto-adhésif vous permet de réaliser des économies sur vos frais de mise en oeuvre et c'est une alternative écologique pour les méthodes traditionnelles utilisant des colles de contact.

2. Préparation

Le support et/ou les surfaces à encoller doivent être traités au préalable avec un primaire d'adhérence en utilisant un tampon applicateur. L'utilisation d'autres produits est interdite. Si le produit a été exposé de manière prolongée à des basses températures (<15° C), il doit être ramené à une température ambiante avant emploi.

3. Mise en oeuvre

Réalisez une fixation mécanique (fixation des bandes et vis) de l'EPDM en dessous de la platine de l'avaloir. Appliquez le primaire d'adhérence selon les dimensions nécessaires (plus grandes que l'EPDM auto-adhésif) et laissez le primaire sécher suffisamment. Retirez le film protecteur et collez l'EPDM auto-adhésif sur la membrane d'étanchéité EPDM en respectant un recouvrement minimum de 75 mm de toutes les vis. Faites adhérer l'EPDM auto-adhésif en utilisant un rouleau marouffleur en caoutchouc. Appliquez le primaire sur les bords de l'EPDM auto-adhésif et sceller les bords avec le BossCover RubberSeal ou autre mastic de scellement noir équivalent et résistant aux UV. Lors d'un changement d'angle, il faut appliquer une pièce ronde de renforcement à hauteur du relevé. En cas d'installation verticale, il faut rabaisser le support à hauteur de l'avaloir afin d'éviter la stagnation de l'eau.

Compatible avec les matériaux EPDM Firestone.

4. Consommation

Selon les dimensions du détail à étancher. Les raccordements des bandes doivent se recouvrir de minimum 25 mm et être recouverts d'une pièce ronde ou d'une bande de renforcement.

5. Caractéristiques

A Caractéristiques de l'EPDM

Physiques

- Haute résistance aux rayons UV et à l'ozone.
- Conserve sa grande flexibilité à des basses et hautes températures.
- Températures de mise en oeuvre entre -20°C et +50°C.
- Excellente adhérence sur les supports compatibles.

Techniques

	EPDM Flashing	Bande butyle
Matériaux de base	EPDM	Polymères caoutchouteux
Couleur	Noir	Noir
Solvants	Aucun	Aucun
Matières solides (%)	100	100
Etat	Vulcanisé	Vulcanisé
Epaisseur (mm)	1,52	0,51

B Caractéristiques HDPE

Physiques

- Matériaux sans entretien
- Facile à nettoyer
- Fort
- Résistance aux produits chimiques excellent
- Pas d'absorption d'eau

Techniques

Caractéristique	Valeur	Unité
Résistance à la traction	18-30	Mpa
E-modulus	600-1.4000	MPa (N/mm ²)
Température maximale	95	°C
Température minimale	-50	°C Lineaire
Coefficient de dilatation	1,4 - 1,8	mm/°C/m

6. Stockage

Stocker le matériel à l'abri du soleil jusqu'à l'utilisation.

7. Péréemption

Péréemption prévue de 12 mois, si stocké conformément aux instructions ci-dessus. L'information concernant la durée de péréemption est purement indicative et doit être considérée uniquement comme une directive. La péréemption réelle dépend des conditions de stockage et d'entreposage du produit. La qualité et l'applicabilité du produit doivent toujours être vérifiées: la bande butyle peut uniquement être utilisée lorsque le papier protecteur peut être enlevé facilement de la bande adhésive, sans coller ou se déchirer.